



HA38

Halbautomatische Verarbeitungsmaschine für das Anschlagen von Multimodul™-Steckverbindern in Schneidklemmtechnik

1. Einsatzgebiet

Steckverbinder	3810, 3820, 3821
Polzahl	2–20
Raster	2,5 mm
Lieferzustand der Steckverbinder	auf Haltestreifen in Folientaschenband
Anschlagbare Leitung	Einzelleiter, Rasterstegleitung

2. Leistungsmerkmale

Anwendung	Fertigung mittlerer bis großer Serien
Anschlagleistung	ca. 1100/h
- Automatische Steckverbinderzuführung	
- Prüfung von Bestückungsmuster und Leitungsendlage beim manuellen Einstecken der Leiter	
- Automatisches Auslösen des Pressvorgangs durch Leitungsendlagenabfrage	

3. Abmessungen und Anschlussdaten

Abmessungen (H x B x T)	1280 mm x 1200 mm x 600 mm
Gewicht	ca. 250 kg
Elektrischer Anschluss	230 V/50 Hz
Druckluftanschluss	6 bar

HA38

Semiautomatic harnessing machine for termination of Multimodul™ connectors in insulation displacement technology

1. Range of application

Connector	3810, 3820, 3821
Number of poles	2–20
Pitch	2.5 mm
State of delivery of connectors	on holding strap in foil bag strap
Processable conductor	discrete conductor, ribbon cable

2. Features

Application	middle and high-volume production
Stroke capacity	ca 1100/h
- Automatic feeding of connectors	
- Verification of insertion sample and line end position during manual insertion of conductors	
- Automatic release of press action by control of line end position	

3. Dimensions and supply data

Dimensions	1280 mm x 1200 mm x 600 mm
Weight	ca 250 kg
Electric power supply	230 V/50 Hz
Compressed air supply	6 bar

HA38

Machine semi-automatique pour raccordement de connecteurs Multimodul™ en technique de déplacement d'isolant

1. Domaine d'application

Connecteur	3810, 3820, 3821
Nombre de pôles	2–20
Pas	2,5 mm
État de livraison des connecteurs	à barette de maintien, dans bande à poches en feuille
Conducteurs raccordables	câble plat, conducteur discret

2. Caractéristiques

Application	production en moyenne et grande série
Nombre de manœuvres	circa 1100/h
- Alimentation automatique des connecteurs	
- Contrôle du modèle d'équipement et de la position finale de ligne pendant insertion manuelle des conducteurs	
- Déclenchement automatique de manœuvre par contrôle de la position finale de ligne	

3. Dimensions et dates d'alimentation

Dimensions (H x L x P)	1280 mm x 1200 mm x 600 mm
Poids	circa 250 kg
Alimentation en électricité	230 V/50 Hz
Alimentation en air comprimé	6 bar