



HA36e

Halbautomatische Verarbeitungsmaschine für das Anschlagen von RAST-5-Steckverbindern in Schneidklemmtechnik

1. Einsatzgebiet

| | |
|----------------------------------|----------------------------------|
| Steckverbinder | 3623, 3626, 363... |
| Polzahl | 1-12 |
| Raster | 5,0 mm |
| Lieferzustand der Steckverbinder | in Kette |
| Anschlagbare Leitung | Einzelleiter, Rasterstegleitung* |

2. Leistungsmerkmale

| | |
|------------------|---------------------------------------|
| Anwendung | Fertigung mittlerer bis großer Serien |
| Anschlagleistung | ca. 1200/h |

- Automatische Steckverbinderzuführung
- Prüfung von Bestückungsmuster und Leitungsendlage beim manuellen Einstecken der Leiter
- Festhalten der eingeführten Einzelleitungen durch gefederte Druckstücke bis zum Verpressen
- Automatisches Auslösen des Pressvorgangs durch Leitungsendlagenabfrage
- Optionale Sonderausstattung: * Rüstsatz für Verarbeitung von Rasterstegleitungen

3. Abmessungen und Anschlussdaten

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Abmessungen (H x B x T) | 560 mm x 460 mm x 1250 mm |
| Gewicht | ca. 45 kg |
| Elektrischer Anschluss | 230 V/50 Hz |
| Druckluftanschluss | 6 bar |

HA36e

Semiautomatic harnessing machine for termination of RAST 5 connectors in insulation displacement technology

1. Range of application

| | |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| Connector | 3623, 3626, 363... |
| Number of poles | 1-12 |
| Pitch | 5.0 mm |
| State of delivery of connectors | in chain |
| Processable conductor | discrete conductor, ribbon cable* |

2. Features

| | |
|-----------------|-----------------------------------|
| Application | middle and high-volume production |
| Stroke capacity | ca 1200/h |

- Automatic feeding of connectors
- Verification of insertion sample and line end position during manual insertion of conductors
- Fixation of inserted discrete conductors by spring-loaded pressure pads until pressing
- Automatic release of press action by control of line end position
- Optional feature: * conversion kit for processing of ribbon cable

3. Dimensions and supply data

| | |
|------------------------|---------------------------|
| Dimensions (H x W x D) | 560 mm x 460 mm x 1250 mm |
| Weight | ca 45 kg |
| Electric power supply | 230 V/50 Hz |
| Compressed air supply | 6 bar |

HA36e

Machine semi-automatique pour raccordement de connecteurs RAST 5 en technique de déplacement d'isolant

1. Domaine d'application

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| Connecteur | 3623, 3626, 363... |
| Nombre de pôles | 1-12 |
| Pas | 5,0 mm |
| État de livraison des connecteurs | en bande |
| Conducteurs raccordable | conducteur discret, câble plat* |

2. Caractéristiques

| | |
|---------------------|---------------------------------------|
| Application | production en moyenne et grande série |
| Nombre de manœuvres | circa 1200/h |

- Alimentation automatique des connecteurs
- Contrôle du modèle d'équipement et de la position finale de ligne pendant insertion manuelle des conducteurs
- Maintien des conducteurs discrets introduits au moyen de pièces d'appui sur ressort jusqu'à compression
- Déclenchement automatique de manœuvre par contrôle de la position finale de ligne
- Équipement optionel: * trousse de conversion pour usinage de câbles plats

3. Dimensions et dates d'alimentation

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| Dimensions (H x L x P) | 560 mm x 460 mm x 1250 mm |
| Poids | circa 45 kg |
| Alimentation en électricité | 230 V/50 Hz |
| Alimentation en air comprimé | 6 bar |