



CA31-01	(CA2)	CAS31-01	(CA2S)
CA31-03	(CA2)	CAS31-03	(CA2S)

Halbautomatische Verarbeitungsmaschine für das Anschlagen von Minimodul™/Multimodul™-Crimpkontakten

1. Einsatzgebiet

Crimpkontakt	3111 01 G
CA31-01, CAS31-01	3111 03 G
CA31-03, CAS31-03	auf Rolle
Lieferzustand der Kontakte	Einzelleiter
Anschlagbare Leitung	

2. Leistungsmerkmale

Anwendung	Fertigung mittlerer bis großer Serien
Maschinenzykluszeit	ca. 0,5 s
Anschlagleistung	ca. 1000/h

- Automatischer Bandvorschub
- Automatisches Auslösen des Pressvorgangs durch Leitungsabfrage
- CAS31-01 und CAS31-03 mit integrierter Abisoliervorrichtung
- Antriebsmaschine geeignet für alle Crimp-Werkzeugmodule CAW...
- Einfacher Werkzeugwechsel

3. Abmessungen und Anschlussdaten

Abmessungen (H x B x T)	660 mm x 580 mm x 350 mm
Gewicht	ca. 110 kg
Elektrischer Anschluss	230 V/50 Hz
Druckluftanschluss	6 bar

CA31-01	(CA2)	CAS31-01	(CA2S)
CA31-03	(CA2)	CAS31-03	(CA2S)

Semiautomatic harnessing machine for termination of Minimodul™/Multimodul™ crimp contacts

1. Range of application

Crimp contact	3111 01 G
CA31-01, CAS31-01	3111 03 G
CA31-03, CAS31-03	on reel
State of delivery of contacts	discrete conductor
Processable conductor	

2. Features

Application	middle and high-volume production
Machine cycle	ca 0.5 s
Stroke capacity	ca 1000/h

- Automatic tape advance
- Automatic stroke release by control of line
- CAS31-01 und CAS31-03 with integrated stripper device
- Operating machine suitable for all crimp tool modules CAW...
- Easy changing of tools

3. Dimensions and supply data

Dimensions (H x W x D)	660 mm x 580 mm x 350 mm
Weight	ca 110 kg
Electric power supply	230 V/50 Hz
Compressed air supply	6 bar

CA31-01	(CA2)	CAS31-01	(CA2S)
CA31-03	(CA2)	CAS31-03	(CA2S)

Machine semi-automatique automatique pour raccordement de contacts à sertir Minimodul™/Multimodul™

1. Domaine d'application

Contact à sertir	3111 01 G
CA31-01, CAS31-03	3111 03 G
CA31-03, CAS31-03	en bobine
État de livraison des contacts	conducteur discret
Conducteur raccordable	

2. Caractéristiques

Application	production en moyenne et grande série
Cycle machine	circa 0,5 s
Nombre de manœuvres	circa 1000/h

- Avance de bande automatique
- Déclenchement automatique de manœuvre par contrôle de ligne
- CAS31-01 et CA31-03 avec dispositif dénudant
- Machine d'actionnement appropriée pour tous outils à sertir modulaires CAW...
- Changement d'outils facile

3. Dimensions et dates d'alimentation

Dimensions (H x L x P)	660 mm x 580 mm x 350 mm
Poids	circa 110 kg
Alimentation en électricité	230 V/50 Hz
Alimentation en air comprimé	6 bar